This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro





(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 15. März 2001 (15.03.2001)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 01/18387 A1

(51) Internationale Patentklassifikation7:

(81) Bestimmungsstaaten (national): JP, KR, US.

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/DE00/02814

F02M 61/18

(22) Internationales Anmeldedatum:

18. August 2000 (18.08.2000)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität: DE 199 42 370.9 4. September 1999 (04.09.1999)

(71) Anmelder ifur alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): ROBERT BOSCH GMBH [DE/DE]; Postfach 30 02 20, 70442 Stuttgart (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): BOECKING, Friedrich [DE/DE]; Kahlhieb 34, 70499 Stuttgart (DE).

(84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

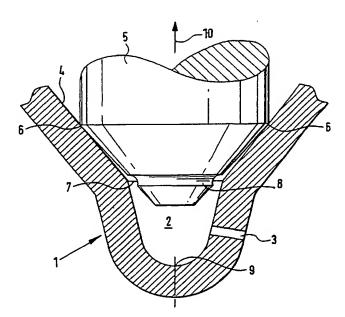
Veröffentlicht:

- Mit internationalem Recherchenbericht.
- Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen.

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes, und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

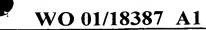
(54) Title: INJECTION NOZZLE FOR AN INTERNAL COMBUSTION ENGINE WITH ANNULAR GROOVE IN SAID NOZ-ZLE NEEDLE

(54) Bezeichnung: EINSPRITZDÜSE FÜR BRENNKRAFTMASCHINEN MIT EINER RINGNUT IN DER DÜSENNADEL



(57) Abstract: The invention relates to an injection nozzle (1) in which a nozzle needle (5) has an annular groove(8) at the bridge (7) between the pocket hole (2) and the seat of nozzle needle (4). In injection nozzles with seat holes said annular groove (8) is located in the vicinity of or at an injection hole(s) (3). The presence of said annular groove (8) lowers the tolerance of the flow resistance of said injection nozzle (1) when the nozzle needle is partially lifted (5) and enables more exact measurement of the amount of fuel injected to be measured with greater accuracy.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]





⁽⁵⁷⁾ Zusammenfassung: Es wird eine Einspritzdüse (1) vorgeschlagen, bei der die Düsennadel (5) eine Ringnut (8) im Bereich des Übergangs (7) zwischen Sackloch (2) und Düsennadelsitz (4) aufweist. Bei Sitzloch-Einspritzdüsen befindet sich die Ringnut (8) im Bereich des oder der Spritzlöcher (3). Durch die Ringnut (8) verringert sich die Toleranz des Strömungswiderstands der Einspritzdüse (1) bei Teilhub der Düsennadel (5) und ermöglicht so eine genauere Bemessung der eingespritzten Kraftstoffmenge.

O <u>Einspritzdüse für Brennkraftmaschinen mit einer Ringnut in</u> der Düsennadel

Stand der Technik

.5

5

Die Erfindung geht aus von einer Einspritzdüse für Brennkraftmaschinen mit mindestens einem Spritzloch, mit einem Düsennadelsitz und mit einer Düsennadel.

30

25

Einspritzdüsen der gattungsgemäßen Art weisen vor allem im Teilhubbereich der Düsennadel eine große Streuung des Strömungswiderstands und damit auch der eingespritzten Kraftstoffmenge auf. In Folge dessen ist das Emissions- und Verbrauchsverhalten vieler der mit diesen Einspritzdüsen ausgerüsteten Brennkraftmaschinen nicht optimal.

30

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Einspritzdüse bereitzustellen, bei der die Streuung der Einspritzmenge im Teilhubbereich der Düsennadel bei verschiedenen Exemplaren einer Einspritzdüse gleicher Bauart verringert wird und somit das Verbrauchs- und Emissionsverhalten der mit der erfindungsgemäßen Einspritzdüse ausgerüsteten Brennkraftmaschinen verbessert wird.

35

Diese Aufgabe wird gelöst durch eine Einspritzdüse für

WO 01/18387 PCT/DE00/02814

- 2 -

Brennkraftmaschinen mit mindestens einem Spritzloch, mit einem Düsennadelsitz und mit einer Düsennadel, wobei das dem Düsennadelsitz zugewandte Ende der Düsennadel eine Ringnut aufweist.

5

10

Die Ringnut in dem dem Düsennadelsitz zugewandten Ende der Düsennadel ist im Teilhubbereich der Düsennadel maßgeblich für die Drosselwirkung der Einspritzdüse. Da es möglich ist, Ringnuten mit großer Wiederholgenauigkeit zu fertigen, streut somit die Drosselwirkung der Einspritzdüse zwischen verschiedenen Exemplaren einer Einspritzdüse gleicher Bauart nur noch in sehr geringem Umfang. Aus diesem Grund kann durch Messen des Betriebsverhaltens einer erfindungsgemäßen Einspritzdüse das Betriebsverhalten aller anderen bauartgleichen Einspritzdüsen mit wesentlich größerer Genauigkeit vorhergesagt werden und die Steuerung des Einspritzvorgangs entsprechend optimiert werden.

20

15

Eine Variante einer erfindungsgemäßen Einspritzdüse sieht vor, dass der Düsennadelsitz kegelstumpfförmig ist, wodurch sich eine gute Dichtwirkung und eine gute Zentrierung der Düsennadel im Düsennadelsitz ergibt.

25

Bei einer anderen Ausführung der Erfindung beträgt der Kegelwinkel des Düsennadelsitzes 60°, so dass eine gute Dichtwirkung zwischen Düsennadel und Düsennadelsitz erzielt wird.

30

35

In Ergänzung der Erfindung ist das dem Düsennadelsitz zugewandte Ende der Düsennadel ein Kegel und ist der Kegelwinkel der Düsennadel bis zu einem Grad, vorzugsweise 15 - 30 Winkelminuten, größer als der Kegelwinkel des Düsennadelsitzes, so dass die Dichtfläche verkleinert und in den Bereich des größten Durchmessers der Düsennadel verlegt wird.

- 3 -

Bei einer Ausführungsform der Erfindung verläuft die Ringnut parallel zur Grundfläche des Kegels, so dass über den gesamten Umfang der Düsennadel gleiche Strömungsbedingungen herrschen.

5

Eine Variante sieht vor, dass an den Düsennadelsitz ein Sackloch anschließt, welches mindestens ein Spritzloch aufweist, so dass die Vorteile der erfindungsgemäßen Düsennadel auch bei Sackloch-Einspritzdüsen genutzt werden können.

10

Bei einer Ausgestaltung der Erfindung ist vorgesehen, dass bei geschlossener Einspritzdüse der Abstand des Übergangs zwischen Sackloch und Düsennadelsitz vom Grund der Einspritzdüse und der Abstand der Ringnut vom Grund der Einspritzdüse im Wesentlichen gleich sind, so dass im Teilhubbereich der Düsennadel die Ringnut anstelle des Übergangs die Drosselwirkung der Einspritzdüse bestimmt.

20

15

Eine Ausführungsform der Erfindung sieht vor, dass die Breite der Ringnut 0,1 mm bis 0,3 mm, vorzugsweise 0,16 mm bis 0,24 mm beträgt, so dass über einen ausreichend großen Teilhubbereich die Ringnut maßgeblich für die Drosselwirkung der Einspritzdüse ist. Die Ringnut muss in jedem Fall so groß sein, dass nur die Vorderkante der Ringnut kurzzeitig drosselt.

30

35

25

Bei einer anderen Ausgestaltung der Erfindung ist vorgesehen, dass die Tiefe der Ringnut 0,02 mm bis 0,2 mm, vorzugsweise 0,08 mm bis 0,14 mm beträgt, so dass das Volumen der Ringut klein bleibt und somit auch die Menge des Kraftstoffs, die bei abgestellter Brennkraftmaschine verdunstet, klein bleibt. Trotzdem erfolgt eine ausreichende Beeinflussung der Drosselwirkung der Einspritzdüse durch die Ringnut.

WO 01/18387 PCT/DE00/02814

- 4 -

Bei einer weiteren Ausführungsform der Erfindung ist das Sackloch konisch, so dass das Teillastverhalten von konischen Sackloch-Einspritzdüsen verbessert wird.

In Ergänzung der Erfindung ist vorgesehen, das Sackloch zylindrisch auszuführen, so dass auch das Teillastverhalten von zylindrischen Sackloch-Einspritzdüsen verbessert wird.

Eine andere Ausführungsform sieht vor, dass das Sackloch ein Minisackloch oder ein Mikrosackloch ist, so dass die erfindungsgemäßen Vorteile auch bei diesen Einspritzdüsen nutzbar sind.

Eine erfindungsgemäße Variante sieht vor, dass der Düsennadelsitz mindestens ein Spritzloch aufweist, so dass die Vorteile der erfindungsgemäßen Düsennadel auch bei Sitzloch-Einspritzdüsen genutzt werden können. Bei Sitzloch-Einspritzdüsen tritt bisweilen auch das Problem auf, dass, aufgrund magelhafter Zentrierung der Düsennadel bezüglich des Düsennadelsitzes, der an den über den Umfang verteilten Spritzlöchern anliegende Druck des Kraftstoffs nicht gleich ist, was zu ungünstigen Bedingungen bei der Einspritzung fphren kann. Durch die Ringnut kann ein Druckausgleich zwischen den Spritzlöchern erfolgen, so dass sich die mangelhafte Zentrierung der Düsennadel nicht negativ auf die Einspritzbedungungen auswirkt.

Bei einer weiteren Variante ist vorgesehen, dass bei geschlossener Einspritzdüse der Abstand des Durchstoßpunkts der Längsachse des oder der Spritzlöcher durch den Düsennadelsitz vom Grund der Einspritzdüse und der Abstand der Ringnut vom Grund der Einspritzdüse im Wesentlichen gleich sind, so dass im Teilhubbereich der Düsennadel die Ringnut anstelle des Übergangs vom Düsennadelsitz in das Spritzloch die Drosselwirkung der Einspritzdüse bestimmt.

10

15

20

25

30

5

10

- 5 -

Bei einer Ausführungsform der Erfindung ist die Breite der Ringnut größer, vorzugsweise eineinhalb mal größer als der Durchmesser des oder der Spritzlöcher, so dass die Drosselwirkung der Einspritzdüse über einen ausreichend großen Teilhubbereich von der Ringnut beeinflusst wird.

Bei anderen Ausgestaltungen der Erfindung ist vorgesehen, dass die Tiefe der Ringnut kleiner als die Breite der Ringnut ist oder dass die Tiefe der Ringnut 0,02 mm bis 0,1 mm, vorzugsweise 0,04 mm bis 0,07 mm beträgt, so dass das Volumen der Ringnut klein bleibt und trotzdem eine ausreichende Beeinflussung der Drosselwirkung der Einspritzdüse durch die Ringnut erfolgt.

- Weitere Vorteile und vorteilhafte Ausgestaltungen der Erfindung sind der nachfolgenden Beschreibung, der Zeichnung und den Ansprüchen entnehmbar.
- Ein Ausführungsbeispiel des Gegenstands der Erfindung ist 20 in der Zeichnung dargestellt und im Folgenden näher beschrieben. Es zeigen:
 - Figur 1: einen Querschnitt durch eine erfindungsgemäße Sackloch-Einspritzdüse;
- Figur 2: eine Kennlinie des hydraulischen Durchmessers einer erfindungsgemäßen Sackloch-Einspritzdüse über dem Hub der Düsennadel;
 - Figur 3: einen Querschnitt durch eine erfindungsgemäße Sitzloch-Einspritzdüse und
- Figur 4: eine Kennlinie des hydraulischen Durchmessers einer erfindungsgemäßen Sitzloch-Einspritzdüse über dem Hub der Düsennadel.
- In Figur 1 ist eine Einspritzdüse 1 mit einem konischen Sackloch 2 dargestellt. Das Sackloch 2 kann auch zylindrisch sein oder es kann sich um eine Mini- oder

WO 01/18387 PCT/DE00/02814

- 6 -

Mikro-Sackloch 2 handeln. Bei letztgenannten ist das Volumen des Sacklochs 2 gegenüber der in Figur 1 dargestellten Bauart verringert. Dadurch verdunstet bei abgestellter Brennkraftmaschine weniger Kraftstoff in den Brennraum.

Über ein Spritzloch 3 gelangt der nicht dargestellte Kraftstoff aus dem Sackloch 2 in den ebenfalls nicht dargestellten Brennraum. An das konische Sackloch 2 schließt sich ein kegelstumpfförmiger Düsennadelsitz 4 an. Der Düsennadelsitz 4 kann einen Kegelwinkel von 60° haben.

An dem Düsennadelsitz 4 liegt eine Düsennadel 5 auf. In Figur 1 ist deutlich zu erkennen, dass der Kegelwinkel der Düsennadel 5 größer als der Kegelwinkel des Düsennadelsitzes 4 ist. Dadurch liegt die Kontaktzone 6 zwischen Düsennadel 5 und Düsennadelsitz 4 im Bereich des größten Durchmessers der Düsennadel 5 und die Flächenpressung zwischen Düsennadel 5 und Düsennadelsitz 4 wird erhöht. Die Differenz der Kegelwinkel von Düsennadel 5 und Düsennadelsitz 4 ist in Figur 1 übertrieben dargestellt. In der Regel ist die o. g. Differenz kleiner als 1 Grad und bewegt sich im Bereich von wenigen Winkelminuten.

Der Übergang zwischen Sackloch 2 und Düsennadelsitz 4 nach dem Stand der Technik ist eine Kante 7, die beim Schleifen des Düsennadelsitzes 4 entsteht. Je nach Art der Bearbeitung kann die Kante 7 ein scharfer Grat oder eine glatte Kante sein. Der Strömungswiderstand der Kante 7 wird wesentlich von der Beschaffenheit derselben beeinflusst.

Eine in die Düsennadel 5 eingestochene oder geschliffene 35 Ringnut 8 verringert den Einfluss der Kante 7 auf den Strömungswiderstand der Einspritzdüse 1. Der Abstand der

5

10

15

20

25

5

10

15

20

25

30

35

- 7 -

Ringnut 8 von einem Grund 9 der Einspritzdüse 1 ist etwa gleich groß wie der Abstand von dem Grund 9 der Einspritzdüse 1 und der Kante 7. Dadurch wird, unabhängig vom Hub der Düsennadel 5, die Drosselwirkung der Einspritzdüse 1 nicht oder zumindest nicht nennenswert von der Geometrie der Kante 7 beeinflusst. Dieser Effekt beruht darauf, dass, wegen des im Vergleich zu dem Ringspalt zwischen Düsennadelsitz 4 und dem Kegel der Düsennadel 5 großen hydraulischen Durchmessers des Ringspalts zwischen Ringnut 8 und Kante 7, der Stömungswiderstand in dem letzgenannten Ringspalts geringer ist als der des erstgenannten Ringspalts. Da beide Strömungswiderstände in Reihe geschaltet sind, ist für den Strömungswiderstand der gesamten Einspritzdüse im Wesentlichen der kleinste Einzelwiderstand maßgeblich.

Die Folgen der Streuung des Strömungswiderstands von Einspritzdüsen 1 im Bereich der Kante 7 werden anhand des in Figur 2 dargestellten Diagramms veranschaulicht. In Figur 2 ist der hydraulische Durchmesser 11 einer Sackloch-Einspritzdüse 1 über dem Düsennadelhub 10 qualitativ aufgetragen. Der hydraulische Durchmesser 11 ist eine Größe mittels derer beliebige durchströmte Querschnitte hinsichtlich ihres Strömungswiderstands vergleichbar gemacht werden. Als Bezugsgröße dient der Strömungswiderstand eines Rohrs mit kreisförmigem Querschnitt. Ein Querschnitt mit großem hydraulischen Durchmesser hat einen geringen Strömungswiderstand und umgekehrt.

In Figur 2 wurde der Düsennadelhub 10 in zwei Bereiche eingeteilt. Ein erster Bereich erstreckt sich von Null bis "a", der zweite, nachfolgend als Teilhubbereich bezeichnete Bereich erstreckt sich von "a" bis "b". Bei "c" ist der volle Düsennadelhub erreicht.

WO 01/18387 PCT/DE00/02814

- 8 -

Wenn eine geschlossene Einspritzdüse 1, bei der die Düsennadel 5 auf dem Düsennadelsitz 4 aufliegt, geöffnet wird, ergibt sich bei sehr kleinem Düsennadelhub 10 im Bereich der Kontaktzone 6 ein sehr schmaler Spalt, durch den der unter Druck stehende Kraftstoff in das Sackloch 2 strömen kann. Dieser sehr schmale Spalt bestimmt den Strömungswiderstand der Einspritzdüse 1 maßgeblich und legt damit auch den hydraulischen Durchmesser 11 fest. Da der Strömungswiderstand dieses sehr schmalen Spalts groß ist, ist der hydraulische Durchmesser 11 der Einspritzdüse 1 bei sehr kleinem Düsennadelhub 10 sehr klein.

Im Teilhubbereich zwischen "a" und "b" wird der Strömungswiderstand von Einspritzdüsen 1 nach dem Stand der Technik maßgeblich von der Kante 7 zwischen Düsennadelsitz 4 und Sackloch 2 bestimmt. Damit ist die Kante 7 im Teilhubbereich auch für den hydraulischen Durchmesser der Einspritzdüse 1 von großer Bedeutung. Das bedeutet, dass Änderungen in der Geometrie der Kante 7 Änderungen des hydraulischen Durchmessers 11 zur Folge haben. Im Bereich des vollen Düsennadelhubs "c" ist das Spritzloch 3 der Einspritzdüse 1 maßgeblich für den hydraulischen Durchmesser der Einspritzdüse 1.

Gemäß dem vorstehend Gesagten führen Streuungen in der Geometrie der Kante 7 zu einer Änderung der Kennlinie 12 der Einspritzdüse 1 vor allem im Teilhubbereich zwischen "a" und "b".

In Figur 2 sind Kennlinien 12 und 13 einer Einspritzdüse 1 nach dem Stand der Technik und eine Kennlinie 14 einer erfindungsgemäßen Sackloch-Einspritzdüse 1 dargestellt. Bei der Einspritzdüse 1 nach dem Stand der Technik weist die Düsennadel 5 keine Ringnut auf. Wegen der oben beschriebenen Streungen in der Geometrie der Kante 7, streuen auch die Kennlinien verschiedener Exemplare

5

10

15

WO 01/18387

- 9 -

bauartgleicher Einspritzdüsen 1, insbesondere im Teilhubbereich. Dies ist durch die Abweichungen der Kennlinien 12 und 13 voneinander in Fig. 2 veranschaulicht.

Die Kennlinie 14 repräsentiert eine erfindungsgemäße
Einspritzdüse bei der vor allem im Teilhubbereich die
Drosselwirkung der Kante 7 nicht zum Tragen kommt, da der
Kraftstoff in die Ringnut 8 ausweichen kann. In Folge
dessen ist der hydraulische Durchmesser 11 der
erfindungsgemäßen Einspritzdüse 1 im Teilhubbereich größer
als der von Einspritzdüsen 1 nach dem Stand der Technik.
Vor allem aber streuen die Kennlinien 14 verschiedener
Exemplare bauartgleicher erfindungsgemäßer Einspritzdüsen
1, insbesondere im Teilhubbereich sehr viel weniger, da die
Geometrie der Ringnut 8 mit großer Wiederholgenauigkeit
gefertigt werden kann.

Bei in Serie gefertigten Brennkraftmaschinen wird das Kennfeld der Brennkraftmaschine und des zugehörigen Einspritzsystems anhand eines oder mehrerer ausgewählter Testexemplare durch Messungen ermittelt. Die solcherart ermittelten Kennfelder werden allen bauartgleichen Einspritzsystemen zugrundegelegt.

Im Folgenden wird angenommen, dass die Kennlinie 12 eine gemessene Kennlinie ist, und dass diese Kennlinie 12 in dem Steuergerät des Einspritzsystems abgespeichert ist. Weiter wird unterstellt, dass eine der Serienfertigung entnommene Einspritzdüse 1 die Kennlinie 13 hat. Wenn nun die Einspritzdüse 1 mit der Kennlinie 13 mit einem Steuergerät zusammenwirkt, in dem die Kennlinie 12 abgespeichert ist, dann stimmt die tatsächliche Einspritzmenge im Teilhubbereich der Einspritzdüse 1 mit der Kennlinie 13 nicht mit der bei den Testexemplaren gemessenen optimalen Einspritzmenge gemäß der Kennlinie 12 überein, so dass die Leistung und/oder das Emissionsverhalten der

- 10 -

Brennkraftmaschine verschlechtert wird.

Bei den erfindungsgemäßen Einspritzdüsen 1 streuen die Kennlinien 14 nur in sehr geringen Maße, so dass bei allen mit erfindungsgemäßen Einspritzdüsen 1 ausgerüsteten Brennkraftmaschinen die Übereinstimmung zwischen der im Steuergerät abgespeicherten Kennlinie 14 und den Kennlinien 14 der eingebauten Einspritzdüsen 1 deutlich verbesssert wird. Die Übereinstimmung kann, verglichen mit der Streuung bei Einspritzdüsen 1 nach dem Stand der Technik, beispielsweise um den Faktor 2 bis 3 verbessert werden. In Folge dessen entspricht die tatsächlich eingespritzte Kraftstoffmenge genau der von dem Steuergerät vorgegebenen Einspritzmenge und das Verbrauchs- und Emissionsverhalten der Brennkraftmaschine ist optimal.

In Fig. 3 ist eine erfindungsgemäße Einspritzdüse 1 mit als Sitzlöchern ausgebildeten Spritzlöchern 3 dargestellt. Die Bezugszahlen entsprechen den in Fig. 1 verwandten. Der wesentliche Unterschied besteht darin, dass im Teilhubbereich anstelle der Kante 7 der Übergang 15 zwischen Düsennadelsitz 4 und Spritzlöchern 3 maßgeblich für den Strömungswiderstand der Einspritzdüse 1 ist. Die erfindungsgemäße Ringnut 8 ist bei Sitzloch-Einspritzdüsen auf Höhe der Spritzlöcher 3 angeordnet, so dass der Einfluss des Übergangs 15 zwischen Düsennadelsitz 4 und Spritzlöchern 3 auf den Strömungswiderstand der Einspritzdüse stark reduziert wird. Der Abstand der Ringnut 8 von dem Grund 9 der Einspritzdüse 1 ist etwa gleich groß wie der Abstand von dem Grund 9 der Einspritzdüse 1 und einem Durchstoßpunkt 16 der Längsachse des Spritzlochs 3 und dem Düsennadelsitz 4. Dadurch wird, unabhängig vom Hub der Düsennadel 5, die Drosselwirkung der Einspritzdüse 1 nicht oder zumindest nicht nennenswert von der Geometrie des Übergangs 15 beeinflusst.

5

10

15

20

25

30

- 11 -

In Fig. 4 sind die Kennlinie 12 einer Einspritzdüse 1 nach dem Stand der Technik und die Kennlinie 14 einer erfindungsgemäßen Sitzloch-Einspritzdüse 1 dargestellt.

- Für die erfindungsgemäßen Sitzloch-Einspritzdüsen gilt das bezüglich der Sackloch-Einspritzdüsen oben gesagte mit den erwähnten Unterschieden entsprechend.
- Alle in der Beschreibung, den nachfolgenden Ansprüchen und der Zeichnung dargestellten Merkmale können sowohl einzeln als auch in beliebiger Kombination miteinander erfindungswesentlich sein.

5

Ansprüche

1. Einspritzdüse (1) für Brennkraftmaschinen mit mindestens einem Spritzloch (3), mit einem Düsennadelsitz (4) und mit einer Düsennadel (5), dadurch gekennzeichnet, dass das dem Düsennadelsitz (4) zugewandte Ende der Düsennadel (5) eine Ringnut () aufweist.

15

- 2. Einspritzdüse (1) nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der Düsennadelsitz (4) kegelstumpfförmig ist.
- Einspritzdüse (1) nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, dass der Kegelwinkel des Düsennadelsitzes (4) etwa 60° beträgt.
- 4. Einspritzdüse (1) nach einem der Ansprüche 2 oder 3,
 dadurch gekennzeichnet, dass das dem Düsennadelsitz (4)
 zugewandte Ende der Düsennadel (5) ein Kegel ist, und dass
 der Kegelwinkel der Düsennnadel (5) bis zu etwa einem Grad,
 vorzugsweise 15 bis 30 Winkelminuten, größer als der
 Kegelwinkel des Düsennadelsitzes (4) ist.

- 5. Einspritzdüse (1) nach einem der Ansprüche 2 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass die Ringnut (8) parallel zur Grundfläche des Kegels verläuft.
- 35 6. Einspritzdüse (1) nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass an den

5



Düsennadelsitz (4) ein Sackloch (2) anschließt, welches mindestens ein Spritzloch (3) aufweist.

- 7. Einspritzdüse (1) nach Anspruch 6 , dadurch gekennzeichnet, dass bei geschlossener Einspritzdüse (1) der Abstand des Übergangs (7) zwischen Sackloch (2) und Düsennadelsitz (4) vom Grund (9) der Einspritzdüse (1) und der Abstand der Ringnut (8) vom Grund (9) der Einspritzdüse (1) im Wesentlichen gleich sind.
- 8. Einspritzdüse (1) nach Anspruch 6 oder 7, dadurch gekennzeichnet, dass die Breite der Ringnut (8) etwa 0,1 mm bis 0,3 mm, vorzugsweise etwa 0,16 mm bis 0,24 mm beträgt
- 9. Einspritzdüse (1) nach einem der Ansprüche 6 bis 8, dadurch gekennzeichnet, dass die Tiefe der Ringnut (8) etwa 0,02 mm bis 0,2 mm, vorzugsweise etwa 0,08 mm bis 0,14 mm beträgt
- 20 10. Einspritzdüse (1) nach einem der Ansprüche 6 bis 9, dadurch gekennzeichnet, dass das Sackloch (2) konisch ist.
- 11. Einspritzdüse (1) nach einem der Ansprüche 6 bis 9,dadurch gekennzeichnet, dass das Sackloch (2) zylindrischist.
 - 12. Einspritzdüse (1) nach einem der Ansprüche 6 bis 11, dadurch gekennzeichnet, dass das Sackloch (2) ein Mini-Sackloch oder ein Mikro-Sackloch ist.
- 30 13. Einspritzdüse (1) nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass der Düsennadelsitz (4) mindestens ein Spritzloch (3) aufweist.
- 35 14. Einspritzdüse (1) nach Anspruch 13, dadurch gekennzeichnet, dass bei geschlossener Einspritzdüse (1)

PCT/DE00/02814

- 14 -

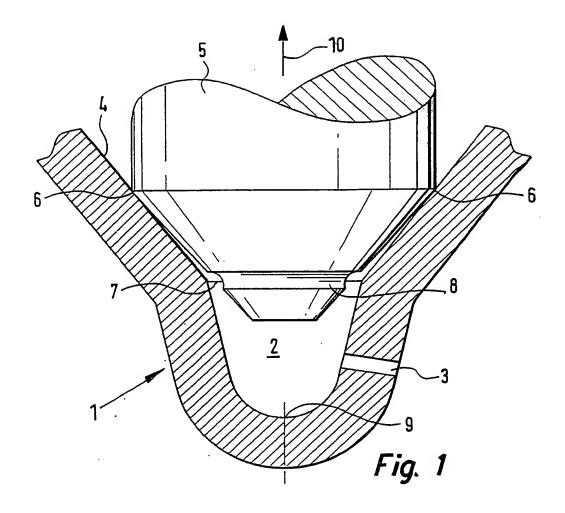
der Abstand des Durchstoßpunkts (16) der Längsachse des oder der Spritzlöcher (3) durch den Düsennadelsitz (4) vom Grund (9) der Einspritzdüse (1) und der Abstand der Ringnut (8) vom Grund (9) der Einspritzdüse (1) im Wesentlichen gleich sind.

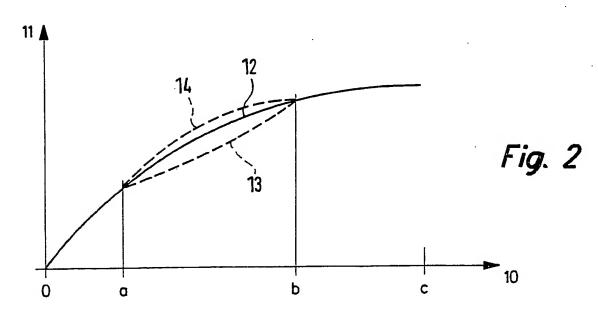
- 15. Einspritzdüse (1) nach Anspruch 13 oder 14, dadurch gekennzeichnet, dass die Breite der Ringnut (8) größer, vorzugsweise etwa eineinhalb mal größer als der Durchmesser des oder der Spritzlöcher (3) ist.
- 16. Einspritzdüse (1) nach einem der Ansprüche 13 bis 15, dadurch gekennzeichnet, dass die Tiefe der Ringnut (8) kleiner als die Breite der Ringnut (8) ist.
- 17. Einspritzdüse (1) nach einem der Ansprüche 13 bis 16, dadurch gekennzeichnet, dass die Tiefe der Ringnut (8) etwa 0,02 mm bis 0,1 mm, vorzugsweise etwa 0,04 mm bis 0,07 mm beträgt

15

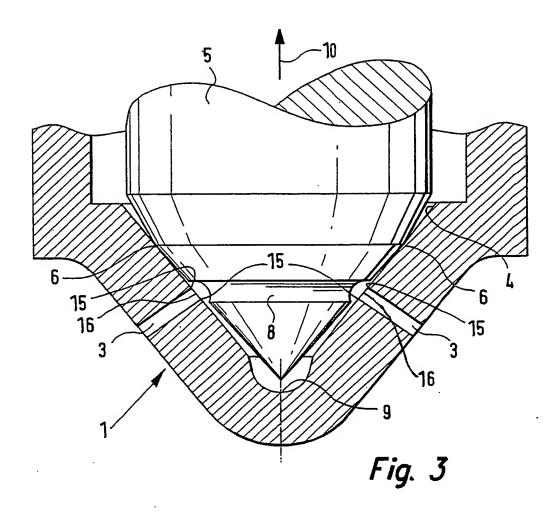
5

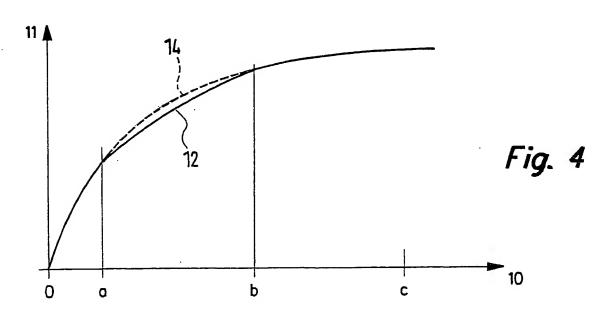
1 / 2





2 / 2





Interr. n dication No PCT/DE 00/02814

| A. CLASSI IPC 7 | FICATION OF SUBJECT MATTER F 02M61/18 | | |
|-------------------------------|---|---|--|
| | | | |
| According to | o International Patent Classification (IPC) or to both national classifi | cation and IPC | |
| | SEARCHED | | |
| Minimum do IPC 7 | cumentation searched (classification system followed by classifical $F02M$ | tion symbols) | |
| Documental | tion searched other than minimum documentation to the extent that | such documents are included in the fields se | earched |
| Electronic d | ata base consulted during the international search (name of data b | ase and, where practical, search terms used |) |
| EPO-In | ternal | | |
| C. DOCUM | ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT | | |
| Category ° | Citation of document, with indication, where appropriate, of the re- | elevant passages | Relevant to daim No. |
| Р,Х | DE 198 20 513 A (MOTOREN TURBINE 11 November 1999 (1999-11-11) | | 1-3,5-7, 10 |
| Α | column 3, line 51 -column 4, lin figures 1,3,4 | ne 58 | 4 |
| X | EP 0 283 154 A (LUCAS IND PLC) 21 September 1988 (1988-09-21) | | 1-7,10 |
| A | column 2, line 12 -column 3, lin figure 1 | ne 39 | 4 |
| X | US 5 890 660 A (STEVENS JOHN WIL 6 April 1999 (1999-04-06) column 2, line 64 -column 3, lin figure 2 | | 1,2,5,6, 10,12,13 |
| | | | · |
| | | | |
| Furt | her documents are listed in the continuation of box C. | Patent family members are listed | in annex. |
| | ategories of cited documents: ent defining the general state of the art which is not | *T* later document published after the inte or priority date and not in conflict with cited to understand the principle or th | the application but |
| consider "E" earlier filing o | dered to be of particular relevance document but published on or after the international date | "X" document of particular relevance; the cannot be considered novel or cannot involve an inventive step when the do | claimed invention to be considered to |
| which citatio | ent which may throw doubts on priority claim(s) or is cited to establish the publication date of another in or other special reason (as specified) ent referring to an oral disclosure, use, exhibition or | "Y" document of particular relevance; the cannot be considered to involve an in | claimed invention ventive step when the ore other such docu- |
| other | means ent published prior to the international filing date but han the priority date claimed | ments, such combination being obvio in the art. '&' document member of the same patent | us to a person skilled |
| | actual completion of the international search | Date of mailing of the international sea | arch report |
| 2 | 9 January 2001 | 02/02/2001 | |
| Name and | mailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk | Authorized officer | |
| | Tel. (+31-70) 340-2040. Tx. 31 651 epo nl. | Ingegneri, M | |

INTERNITIONAL SEARCH REPORT

nal Application No PCT/DE 00/02814

Information on patent family members

| Patent document cited in search report | Publication date | Patent family member(s) | Publication date |
|--|------------------|------------------------------|--------------------------|
| DE 19820513 A | 11-11-1999 | WO 9958844 A | 18-11-1999 |
| EP 0283154 A | 21-09-1988 | JP 63248967 A | 17-10-1988 |
| US 5890660 A | 06-04-1999 | EP 0799378 A WO 9619661 A | 08-10-1997 27-06-1996 |

Form PCT/ISA/210 (patent family annex) (July 1992)

Intern Aktenzeichen
PCT/DE 00/02814

| | | PCT, | /DE 00/02814 | | |
|--|---|--|--|--|--|
| A. KLASSII | FIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES | | | | |
| TAK / | F02M61/18 | | | | |
| | | | | | |
| | ternationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klas | stikation und der IPK | | | |
| | RCHIERTE GEBIETE ter Mindestprüfstoft (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbo | le) | | | |
| IPK 7 | F02M | | | | |
| | | | | | |
| Recherchier | te aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, so | weit diese unter die recherchier | ten Gebiete fallen | | |
| | | | | | |
| Während de | er internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (N | ame der Datenbank und evtl. v | erwendete Suchbegriffe) | | |
| EPO-In | ternal | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| C. ALS WE | SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN | | | | |
| Kategorie* | Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe | e der in Betracht kommenden T | eile Betr. Anspruch Nr. | | |
| | DE 100 00 F12 A (MOTODEN TURBINEN | LINTON) | 1-3,5-7, | | |
| P,X | DE 198 20 513 A (MOTOREN TURBINEN 11. November 1999 (1999-11-11) | UNIUN) | 10,5,7, | | |
| Α | Spalte 3, Zeile 51 -Spalte 4, Zei | 1e 58 | 4 | | |
| | Abbildungen 1,3,4 | | | | |
| x | EP 0 283 154 A (LUCAS IND PLC) | | 1-7,10 | | |
| | 21. September 1988 (1988-09-21) | 1 00 | 4 | | |
| А | Spalte 2, Zeile 12 -Spalte 3, Zei Abbildung 1 | 1e 39 | 4 | | |
| x | US 5 890 660 A (STEVENS JOHN WILL | IAM) | 1,2,5,6, | | |
| , | 6. April 1999 (1999-04-06) | | 10,12,13 | | |
| | Spalte 2, Zeile 64 -Spalte 3, Zei Abbildung 2 | Te 22 | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| , | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | ere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu ehmen | X Siehe Anhang Patentt | | | |
| 'A' Veröffe | ntlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, | oder dem Prioritätsdatum v | ie nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist und mit der sondern nur zum Verständnis des der | | |
| abern | *A* Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist *E* älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen | | | | |
| Anmel | kledatum veröffentlicht worden ist ntlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft er- | "X" Veröffentlichung von beson kann allein aufgrund diese | derer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung r Veröffentlichung nicht als neu oder auf | | |
| schein | nen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer en im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden | erfinderischer Tätigkeit ber "Y" Veröffentlichung von beson | ruhend betrachtet werden derer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung | | |
| soll oc | ter die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie führt) | kann nicht als auf erfindert werden, wenn die Veröffen | scher Tätigkeit beruhend betrachtet itlichung mit einer oder mehreren anderen | | |
| O Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist | | | | | |
| *P* Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist | | | | | |
| Datum des | Abschlusses der internationalen Recherche | Absendedatum des intema | alonalen neuteralenbehans | | |
| 2 | 9. Januar 2001 | 02/02/2001 | | | |
| Name und f | Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 | Bevollmächtigter Bedienst | eter | | |
| | NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, | Ingegneri, | м | | |
| | Fax: (+31-70) 340-3016 | . Indeduct . | •• | | |

PCT/DE 00/02814

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

| Datum der Veröffentlichung | Mitglied(er) der Patentfamilie | Datum der Veröffentlichung |
|-------------------------------|--|---|
| 11-11-1999 | WO 9958844 A | 18-11-1999 |
| 21-09-1988 | JP 63248967 A | 17-10-1988 |
| 06-04-1999 | EP 0799378 A WO 9619661 A | 08-10-1997 27-06-1996 |
| | Veröffentlichung 11-11-1999 21-09-1988 | Veröffentlichung Patentfamilie 11-11-1999 WO 9958844 A 21-09-1988 JP 63248967 A 06-04-1999 EP 0799378 A |